

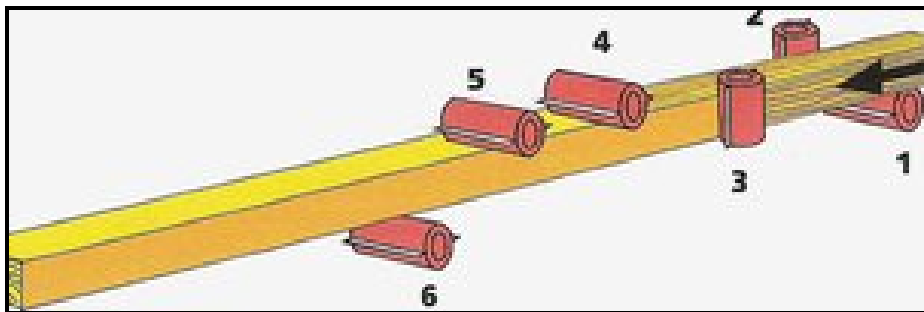
Carratalá, s.l.

MAQUINARIA PARA LA MADERA

carratalasl@carratalasl.com ó <http://www.carratalasl.es>

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CEPILLADORA / MOLDURERA POWERMAT 500 WEINIG



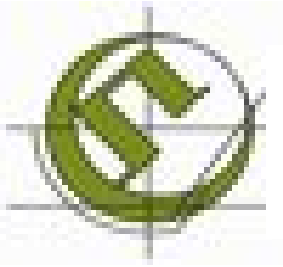
DATOS TÉCNICOS

Ancho de trabajo (con una órbita de giro de las herramientas de 93 a 125 mm)	20-230 mm
Altura de trabajo (con una órbita de giro de las herramientas de 93 a 125 mm)	8-120 mm

HUSILLO Nº 1 - INFERIOR HORIZONTAL

Primer soporte de herramientas horizontal inferior

140462 Motor con freno mecánico	5,5 Kw. (7'5 CV)
2161114* Diámetro	40 mm
82454* Velocidad de rotación	8.000 r.p.m.
230158* Órbita de giro de las herramientas	125 - 180 mm
-en conexión con Power Lock	93 - 180 mm
125156* Ámbito de ajuste axial	17 mm
107285 Indicador digital electrónico del ajuste radial	



Carratalá, s.l.

MAQUINARIA PARA LA MADERA

carratalasl@carratalasl.com ó <http://www.carratalasl.es>

HUSILLO Nº 2 – VERTICAL DERECHO

Primer soporte de herramientas vertical derecho

140462	Motor con freno mecánico	5,5 Kw. (7'5 CV)
4114508	Soporte para herramientas Power Lock	
82454*	Velocidad de rotación	8.000 r.p.m.
67214*	Orbita de giro de las herramientas	93 – 200 mm
2153014*	Profundidad máxima de perfilado	35 mm
230150*	Ámbito de ajuste axial	80 mm
	-Ámbito de ajuste axial para Power Lock	55 mm
30278*	Ámbito de ajuste radial:	
	-Diámetro mín. de las herramientas en el nivel de la guía	93 mm
	-Diámetro máx. de las herramientas detrás del nivel de la guía	200 mm
8083642	Mesa con cuchilla de guía	

HUSILLO Nº 3 – VERTICAL IZQUIERDO

Primer soporte de herramientas vertical izquierdo

9134833	Motor con freno mecánico	7,5 Kw. (10 CV)
4114508	Soporte para herramientas Power Lock	
82454*	Velocidad de rotación	8.000 r.p.m.
67215*	Orbita de giro de las herramientas	93 – 200 mm
	-Órbita de giro máx. para cabez. porta-cuchillas cepillado	163 mm
2153014*	Profundidad máxima de perfilado	35 mm
2301150*	Ámbito de ajuste axial para husillo	80 mm
	-Ámbito de ajuste axial para Power Lock	55 mm
217311*	Prensor delante del soporte de herramientas vertical izquierdo, incluidos 2 rodillos prensos laterales por muelle.	
8083642	Mesa con cuchilla de guía	



Carratalá, s.l.

MAQUINARIA PARA LA MADERA

carratalasl@carratalasl.com ó <http://www.carratalasl.es>

HUSILLO Nº 4 – SUPERIOR HORIZONTAL

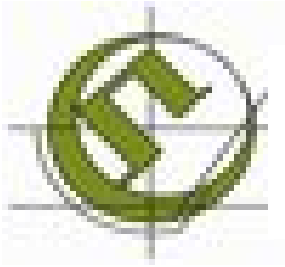
Primer soporte de herramientas horizontal superior

9134833	Motor con freno mecánico	7'5 Kw. (10 CV)
4114508	Soporte para herramientas Power Lock	
82454*	Velocidad de rotación	8.000 r.p.m.
67215*	Orbita de giro de las herramientas	93 – 200 mm
	-Órbita de giro máx. para cabezal. porta-cuchillas cepillado	163 mm
2153014*	Profundidad máxima de perfilado	35 mm
30269*	Ámbito de ajuste axial	40 mm
67219	Prensor dividido delante del soporte de herramientas horizontal superior, ajustable con respecto a la órbita de giro de la herramienta y desplazable hacia fuera de la órbita de giro de la herramienta, con presión neumática.	

HUSILLO Nº 5 – SUPERIOR HORIZONTAL

Segundo soporte de herramientas horizontal superior

9134833	Motor con freno mecánico	7'5 Kw. (10 CV)
4114508	Soporte para herramientas Power Lock	
82454*	Velocidad de rotación	8.000 r.p.m.
67215*	Orbita de giro de las herramientas	93 – 200 mm
	-Órbita de giro máx. para cabez. porta-cuchillas cepillado	163 mm
2153014*	Profundidad máxima de perfilado	35 mm
30269*	Ámbito de ajuste axial	40 mm
67219	Prensor dividido delante del husillo horizontal superior, ajustable con respecto a la órbita de giro de la herramienta y desplazable hacia fuera de la órbita de giro de la herramienta, con presión neumática.	



Carratalá, s.l.

MAQUINARIA PARA LA MADERA

carratalasl@carratalasl.com ó <http://www.carratalasl.es>

HUSILLO Nº 6 – INFERIOR HORIZONTAL

Segundo soporte de herramientas horizontal inferior

9134833	Motor con freno mecánico	7'5 Kw. (10 CV)
4114508	Soporte para herramientas Power Lock	
82454*	Velocidad de rotación	8.000 r.p.m.
4145159*	Orbita de giro de las herramientas	93 – 225 mm
3073844*	Profundidad máxima de perfilado	15 mm
30269*	Ámbito de ajuste axial	40 mm
67224*	Ámbito de ajuste radial:	
	-Diámetro mín de las herramientas en el nivel de la guía	93 mm
	-Diámetro máx de las herramientas detrás del nivel de la guía	225 mm

SOPORTES DE HERRAMIENTAS EN GENERAL

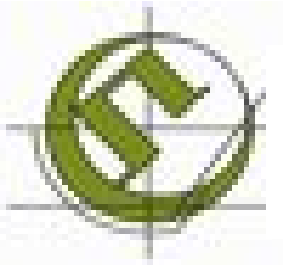
229810* Todos los soportes de herramientas con alta precisión en la marcha circular. Puntos de lubricación para el movimiento axial de los soportes de herramientas. La máquina viene sin herramientas de trabajo.

Adaptadores Power Lock para herramientas convencionales hasta 8000 r.p.m.

272514	2 x largo de sujeción 130 mm con diámetro de 40 mm
9114057	3 x largo de sujeción de 240 mm con diámetro de 40 mm
105118	2 x juegos adicionales de anillos para el mandril de fresado largo de sujeción 170 mm, diámetro 40 mm

SISTEMA DE AVANCE:

67228	Motor	4 Kw. 5'5 CV
	-Avance con regulador de frecuencia	6 – 36 m/min.
1155635*	Rodillo de entrada delante de la primera herramienta inferior con movimiento neumático “arriba-abajo”	
7131336*	Rodillos Durofer con dientes puntiagudos (Patente Weinig) con limitación de profundidad y autolimpiantes	
30236*	Ámbito de ajuste axial de los rodillos de avance frente al husillo vertical izquierdo: 35 mm	



Carratalá, s.l.

MAQUINARIA PARA LA MADERA

carratalasl@carratalasl.com ó <http://www.carratalasl.es>

- 256347 Equipo básico para el montaje del ajuste de ejes motorizados
- 272524 3 x ajustes de los eje por motor, así como posicionamiento del ajuste radial del soporte de herramientas en combinación con la función de memoria, para los soportes nº 3, 4 y 5.
- 256409 1 x ajuste motorizado de la subida y bajada del grupo de avance en combinación con la función de memoria.
- 71445 Posición central de los puntos de lubricación en la parte delantera de la máquina

SEGURIDAD E INSONORIZACIÓN

5104407* Seguridad e insonorización

72198* La capota de seguridad (con ventana) – que puede desplazarse fácilmente hacia arriba cubre toda el área de trabaja (avance y husillos), y protege contra peligros mecánicos.

Al levantar la capota de seguridad, los husillos y el avance se paran automáticamente.
Con ejecución CE no es posible abrir la capota de seguridad durante el servicio automático (en el mercado interior de la CE).

145957 Bloqueo electromagnético de la capota de seguridad
(La capota solamente puede abrirse después de que los husillos se hayan parado, o sea, después de aprox. 15 segundos)

4081931* La máquina se entrega con el símbolo de la CE y la declaración de conformidad correspondiente

82959 Dos lámparas de iluminación en el interior de la capota de seguridad

Para trabajos de corte, como por ejemplo, el aserrado o la realización de perfiles múltiples, se requieren dispositivos apropiados de protección.

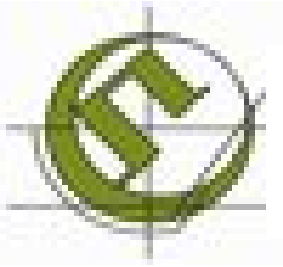
EQUIPO ELÉCTRICO DE LA MÁQUINA:

11703* Tensión de servicio 400 voltios (alcance de tensión 380 – 420 voltios), 50 ciclos

1155801* Equipo eléctrico según DIN VDE 0113, equipo eléctrico de máquinas industriales
EN60204, IEC-204-1. No se han tomado en consideración otras normas eléctricas.

80950 Cuenta horas de trabajo

81347 Moldurera preparada eléctricamente para acoplamiento de mecanización, incl.rodillo de marcha libre en la entrada.



Carratalá, s.l.

MAQUINARIA PARA LA MADERA

carratalasl@carratalasl.com ó <http://www.carratalasl.es>

BASE DE LA MÁQUINA, MESAS Y GUÍAS:

137381 Mesa de entrada de 2 metros de largo.

-Distancia del primer rodillo de arrastre a la cubierta de la máquina de 223 mm

-Distancia del primer husillo horizontal inferior a la cubierta de la máquina de 303 mm

168675 Mesas y guías de la máquina cromadas, sin mesa de entrada y mesas especiales)

31716 Bomba Waxilit manual, para quitar la resina de la mesa.

229816 Un rodillo traccionado de acero en la mesa de salida, por muelle ancho 210 mm

108573 Un rodillo traccionado de acero en la mesa intermedia, por muelle ancho 210 mm

ELEMENTOS PRENSORES Y GUÍAS

2113341 Rodillos prensores superiores con movimiento neumáticos

MANEJO DE LA MÁQUINA:

229782* Función de memoria para almacenar los valores de ajuste de los perfiles. Ejes de los soportes de herramientas y elementos prensores delante y detrás de los soportes de herramientas horizontales superiores con indicadores dobles electrónicos.

Función:

- Pulsando un botón los valores de ajuste del perfil fabricado se almacenan bajo un número de perfil.
- Al seleccionar nuevamente ese número de perfil, los indicadores dobles electrónicos indican los valores de ajuste.
- En ese momento los husillos y los elementos prensores se ajustan manualmente hasta que ambos indicadores coincidan.
- Capacidad de memorizar 99 perfiles