



**CARRATALA, S.L.**  
**MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA DEL MUEBLE**  
46.470 - Pol. Ind. De Massanassa - Valencia  
Tel.: 963 750 550 – Fax: 963 766 683  
carratalasl@carratalasl.com – www.carratalasl.es

**CENTRO DE TRABAJO Modelo XYLO – 4,5 / CN**  
Marca : Vittorio Alberti, S.p.A.

OPERACIONES:

- Taladrado vertical superior y en las 4 caras laterales de la pieza.
- Fresadas verticales.
- Fresadas horizontales.
- Recaladas en cualquier sentido.
- Moldurado externo e interno.

PRINCIPALES VENTAJAS:

- La máquina esta construida por una estructura monolitica (en una sola pieza), lo que le otorga gran rigidez, muy buena estabilidad, con alta resistencia y bajo stress mecánico.
- **Motores Brushless para el accionamiento de los ejes controlados, con mantenimiento cero.**
- **Conos HSK – F63 y Disco de Sierra de 300 mm de diametro.**
- Maquina muy flexible, con dos mesas de trabajo independientes.
- Con Nº 4 ejes controlados individualmente por el C.N.
- Con Nº 6 puntos de referencia/apoyo por cada mesa de trabajo.
- Mesa de trabajo constituida por barras de depresión y ventosas magnéticas.
- Varios modelos de ventosas, que se posicionan libremente sobre la mesa de trabajo.
- Ambas mesas trabajan en forma simultanea para piezas de grandes dimensiones.
- Optimización automatica del ciclo de trabajo, eligiendo el orden de secuencia en cada programa.
- Pantografo con cambio de herramienta manual o en automático, y almacén con 20 posiciones.
- Selección electronica independiente para cada uno de los taladros, pudiendo programar y memorizar cada una de las velocidades de entrada y salida de las brocas.
- Sistema de ejecución de las listas de trabajo, ya sea por la generación manual de la misma, o leyendo el codigo de barras, por medio de pistola laser o scanner.
- Bajo mantenimiento mecánico.



**CARRATALA, S.L.**  
**MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA DEL MUEBLE**  
 46.470 - Pol. Ind. De Massanassa - Valencia  
 Tel.: 963 750 550 – Fax: 963 766 683  
 carratalasl@carratalasl.com – www.carratalasl.es

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS XYLO – 4,5 / CN**

<b><u>DESCRIPCIÓN</u></b>	<b><u>UNIDADES</u></b>	<b><u>MEDIDAS</u></b>
Dimension mínima del tablero.	mm	200 x 120 (a x p)
Dimension máxima del tablero.	mm	4.600 x 1.650 (a x p)
Espesor máximo del tablero.	mm	170
Velocidad máxima Eje <b>X</b>	m/min	60
Velocidad máxima Eje <b>Y</b>	m/min	80
Velocidad máxima Eje <b>W</b>	m/min	80
Velocidad máxima Eje <b>Z</b>	m/min	22
Tolerancia de posicionamiento Ejes	mm	+/- 0.1
Potencia electrica Motor Grupo Taladro	Kw	1.5 ( 2 HP)
Numero revoluciones máximas Taladro	r.p.m.	3.400
Grupo Taladros Verticales Eje “ <b>X</b> ”	<b>Paso 32 mm</b>	<b>8 + 2 (h)</b>
Grupo Taladros Verticales Eje “ <b>Y</b> ”	<b>Paso 32 mm</b>	<b>8 + 2 (h)</b>
Potencia electrica Motor Sierra	Kw	1,34 ( 1.8 HP)
Diametro Máximo Disco Sierra	mm	120 x 8
Unidad Inverter Alta Frecuencia	Kw	11 Kw – 1.000 a 18.000 r.p.m
Pantógrafo vertical	Kw	7.5 / 12 (10/16 Hp)
Velocidad rotación pantógrafo	r.p.m	1.000 / 18.000
Diametro máximo herramienta	mm	160
Potencia total maquina	Kw	15 / 25
Presión neumatica necesaria	Bar	6 / 8
Velocidad de aspiración mínima	mt / seg.	30
Consumo aspiración serrín	m3 / h	6.000
Peso total de la máquina	Kg.	10.200
Dimensiones máximas	mm	7.560 x 3.500 x 3.200



**CARRATALA, S.L.**  
**MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA DEL MUEBLE**  
 46.470 - Pol. Ind. De Massanassa - Valencia  
 Tel.: 963 750 550 – Fax: 963 766 683  
 carratalasl@carratalasl.com – www.carratalasl.es

<u>DESCRIPCIÓN DE LOS AGREGADOS</u>	<u>ESTANDAR</u>
Pantógrafo vertical de 9 Hp.	si
Pantógrafo horizontal de 2 Hp, rotación 0º-90º-180º.	si
Almacén cambio herram. a 10 posiciones	si
Nº 10 brocas verticales paso 32 mm en el eje “X”	si
Nº 1 cabezal horizontal a doble salida en el eje “X”	si
Nº 10 brocas verticales paso 32 mm en el eje “Y”	si
Nº 1 cabezal horizontal a doble salida en el eje “Y”	si

<u>DESCRIPCIÓN DE LOS AGREGADOS</u>	<u>OPCIONALES</u>
Prolongar las barras de vacio a 1650 mm.	si
Mesa de trabajo en resina fenólica rectificada.	si
Subdivisión de las mesa de vacio dividida en 4 sectores	si
Topes de referencia para paneles rechapados.	si
Mesa de trabajo en lignostone, toda cuadrículada.	si
Bomba de vacio de 140 m3/h	si
Bomba de vacio de 250 m3/h	si
Nº 1 cabezal horizontal a doble salida en el eje “X”	si
Nº 1 cabezal horizontal a doble salida en el eje “Y”	si
Nº 10 brocas verticales paso 32 mm en el eje “Y”	si
Grupo Sierra Circular fija o con rotación 0º-90º.	si
Motor horizontal de 4,5 Hp salida única.	si



**CARRATALA, S.L.**  
**MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA DEL MUEBLE**  
46.470 - Pol. Ind. De Massanassa - Valencia  
Tel.: 963 750 550 – Fax: 963 766 683  
carratalasl@carratalasl.com – www.carratalasl.es

Motor Horizontal de 2 Hp a salida doble, fijo o rotante.	si
Motor fresador vertical de 9 Hp, cambio automático.	si
Motor fresador vertical de 12 Hp, cambio automático.	si
Sistema “manipulador” para cambio de herramientas.	si
Sistema “ <b>R.T.T</b> ” para cambio de herramientas.	si
Aumentar el almacen herramientas a 20 posiciones.	si
Conos HSK – F63	si
Conexión via Modem PC-Anywhere 10.0”.	si
Conectores I/O para gestionar cargas y descargas	si
Sensores electrónicos para lectura del panel.	si
Sensores electrónicos para lectura del espesor panel.	si
Programa SW para trabajar con Nº 4 ejes interpolados	si