



**CARRATALA, S.L.**  
**MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA DEL MUEBLE**  
46.470 - Pol. Ind. De Massanassa - Valencia  
Tel.: 963 750 550 – Fax: 963 766 683  
carratalasl@carratalasl.com – www.carratalasl.es

**TALADRO DE LÍNEA Modelo VECTOR – Single Head / CN**  
Marca : Vittorio Alberti, S.p.A.

OPERACIONES:

- Taladrado vertical superior, a testas y en los laterales.
- Mecniza las 5 caras del panel.
- Recaladas en el sentido longitudinal del tablero (eje "Y").
- Moldurado interno, regatas y recortes externos.
- Colocación de Herrajes en forma automática (bases de bisagra, colgadores, guias de cajón, excentricos, pernos para excentricos, clocks, tiradores, etc).

PRINCIPALES VENTAJAS:

- Maquina muy flexible, con la facilidad de trabajar una pieza detrás de la otra, ya sean iguales o de diferentes medidas de longitud, ancho y espesor.
- Cambios de medidas a tiempo "**0 segundo**".
- Optimización automática del ciclo de trabajo, eligiendo el orden de secuencia en cada programa.
- El panel se desplaza por medio de una "ventosa" a depresión auto alineante, permitiendo posicionar la misma en distintos puntos, a través del CN.
- Selección electrónica independiente para cada uno de los taladros, pudiendo programar y memorizar cada una de las velocidades de entrada y salida de las brocas.
- Sistema de ejecución con listas de trabajo, generadas en forma manual, o leyendo el código de barras, por medio de pistola laser o scanner.
- Alimentación en forma manual o automática, por medio de tranfers o robot.
- Predisponemos la maquina para la colocación de distintos tipos de herrajes en forma automática, al final del ciclo de taladrado.
- La Maquina controla nº 4 ejes en forma simultanea.
- Bajo mantenimiento mecánico.



**CARRATALA, S.L.**  
**MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA DEL MUEBLE**  
 46.470 - Pol. Ind. De Massanassa - Valencia  
 Tel.: 963 750 550 – Fax: 963 766 683  
 carratalasl@carratalasl.com – www.carratalasl.es

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS VECTOR – SH / CN**

<b><u>DESCRIPCIÓN</u></b>	<b><u>UNIDADES</u></b>	<b><u>MEDIDAS</u></b>
Dimension minima del tablero.	mm	130 x 300 (a x h)
Dimension máxima del tablero.	mm	1.200 x 3.200 (a x h)
Espesor mínimo del tablero.	mm	10
Espesor máximo del tablero.	mm	50
Velocidad máxima Eje <b>X</b>	m/min	100 a 180 m/min.
Velocidad máxima Eje <b>Y</b>	m/min	45 a 60 m/min.
Velocidad máxima Eje <b>Z</b>	m/min	12 a 16 m/min.
Tolerancia de posicionamiento Ejes	mm	+/- 0.1
Potencia electrica motor Grupo Taladro	Kw	1.5 ( 2 HP)
Numero revoluciones máximas Taladro	r.p.m.	3.800 / 4.500
Composición Taladros Verticales Sup.		18 + 10 (y)
Potencia electrica Motor Sierra.	Kw	1,33 ( 1.8 HP)
Diametro Máximo Disco Sierra.	mm	125 x 3.2
Unidad Inverter Alta Frecuencia.	Kw	7.5 Kw – 1.000 a 18.000 r.p.m
Grupo Pantógrafo refrigerado a aire.	Kw	6,7 ( 9 HP)
Velocidad rotación pantógrafo	r.p.m	9.000 / 18.000
Diametro máximo herramienta.	mm	60
Potencia total maquina	Kw	10
Presión neumatica necesaria	Bar	6 / 7
Velocidad de aspiración mínima nec.	mt / seg.	30
Consumo aspiración serrín	m3 / h	5.000
Peso total de la máquina	Kg.	3.500
Dimensiones máximas	mm	5.600 x 2.110 x 2.200



**CARRATALA, S.L.**  
**MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA DEL MUEBLE**  
 46.470 - Pol. Ind. De Massanassa - Valencia  
 Tel.: 963 750 550 – Fax: 963 766 683  
 carratalasl@carratalasl.com – www.carratalasl.es

<u>DESCRIPCIÓN DE LOS AGREGADOS</u>	<u>ESTANDARD</u>
Nº 9 brocas verticales paso 32 mm en el eje “X”	si
Nº 17 brocas verticales paso 32 mm en el eje “Y”	si
Nº 1 Taladro horizontal en el eje “Y”	si

<u>DESCRIPCIÓN DE LOS AGREGADOS</u>	<u>OPCIONALES</u>
Taladro horizontal en el eje “X” (Max. Nº 2 brocas).	si
Taladro horizontal en el eje “Y” (Máx. Nº 1 broca).	si
Grupo Taladro para Bisagras en un único step.	si
Grupo Sierra Circular.	si
Pantografo de 7.5 Hp.	si
Pantografo de 9 Hp con cambio automático.	si
Almacen Cambio Herramienta a 4 posiciones.	si
Conos ISO - 30	si
Conexión via Modem PC-Anywhere.	si
Preparación máquina para colocar Bases de Bisagra	si
Preparación máquina para colocar Tuercas embutidas	si
Preparación máquina para “Pick and Place”	si

