

CARRATALA, S.L.
MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA DEL MUEBLE
46.470 - Pol. Ind. De Massanassa - Valencia
Tel.: 963 750 550 – Fax: 963 766 683
carratalasl@carratalasl.com – www.carratalasl.es

TALADRO DE LÍNEA Modelo VECTOR – Double Head / CN
Marca : Vittorio Alberti, S.p.A.

OPERACIONES:

- Taladrado vertical superior y a testas.
- Recaladas en el sentido del eje "Y".
- Moldurado interno, regatas y recortes externos.
- Colocación de Herrajes en forma automática (bases de bisagra, colgadores, guias de cajón, excéntricos, pernos para excéntricos, clocks, tiradores, etc).

PRINCIPALES VENTAJAS:

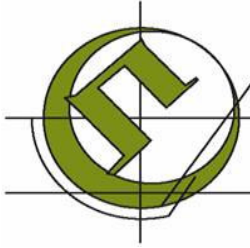
- Maquina muy flexible, con la facilidad de trabajar una pieza detrás de la otra, ya sean iguales o de diferentes medidas de longitud, ancho y espesor.
- Cambios de medidas a tiempo **"0 segundo"**.
- **Nº 2 grupos de taladros paralelos**, que actúan independientes, uno del otro, reduciendo a la mitad, el tiempo total de mecanizado.
- Optimización automática del ciclo de trabajo, eligiendo el orden de secuencia en cada programa.
- El panel se desplaza por medio de una "ventosa" a depresión auto alineante, permitiendo posicionar la misma en distintos puntos, a través del CN.
- Selección electrónica independiente para cada uno de los taladros, pudiendo programar y memorizar cada una de las velocidades de entrada y salida de las brocas.
- Sistema ejecución listas de trabajo, generadas en forma manual, o leyendo el código de barras, por medio de pistola laser o scanner.
- Alimentación en forma manual o automática, por medio de tranfers o robot.
- Predisponemos la maquina para la colocación de distintos tipos de herrajes en forma automática, al final del ciclo de taladrado.
- La Maquina controla nº 4 ejes en forma simultanea.
- Bajo mantenimiento mecánico.



CARRATALA, S.L.
MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA DEL MUEBLE
 46.470 - Pol. Ind. De Massanassa - Valencia
 Tel.: 963 750 550 – Fax: 963 766 683
 carratalasl@carratalasl.com – www.carratalasl.es

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS VECTOR – DH / CN

<u>DESCRIPCIÓN</u>	<u>UNIDADES</u>	<u>MEDIDAS</u>
Dimension minima del tablero.	mm	130 x 300 (a x h)
Dimension máxima del tablero.	mm	1.200 x 3.200 (a x h)
Espesor mínimo del tablero.	mm	10
Espesor máximo del tablero.	mm	50
Velocidad máxima Eje X	m/min	100 a 180 m/min.
Velocidad máxima Eje Y	m/min	45 a 60 m/min.
Velocidad máxima Eje Z	m/min	12 a 16 m/min.
Tolerancia de posicionamiento Ejes	mm	+/- 0.1
Potencia electrica Motor Grupo Taladro	Kw	1.5 (2 HP)
Numero revoluciones máximas Taladro	r.p.m.	3.800 / 4.500
Grupo Taladros Verticales Derecho	ESTANDARD	10 + 10 (y1)
Grupo Taladros Verticales Izquierdo	ESTANDARD	10 + 10 (y2)
Grupo Taladros Verticales Derecho	OPCION 2	18 + 10 (y1)
Grupo Taladros Verticales Izquierdo	OPCION 2	18 + 10 (y2)
Potencia electrica Motor Sierra	Kw	1,33 (1.8 HP)
Diametro Máximo Disco Sierra	mm	125 x 3.2
Unidad Inverter Alta Frecuencia	Kw	7,5 Kw – 1.000 a 18.000 r.p.m
Grupo Pantógrafo refrigerado a aire	Kw	6,7 (9 HP)
Velocidad rotación pantógrafo	r.p.m	9.000 / 18.000
Diametro máximo herramienta	mm	60
Potencia total maquina	Kw	10
Presión neumatica necesaria	Bar	6 / 7
Velocidad de aspiración mínima nec.	mt / seg.	30
Consumo aspiración serrín	m3 / h	5.000
Peso total de la máquina	Kg.	3.500
Dimensiones máximas	mm	5.600 x 2.110 x 2.200



CARRATALA, S.L.
MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA DEL MUEBLE
 46.470 - Pol. Ind. De Massanassa - Valencia
 Tel.: 963 750 550 – Fax: 963 766 683
 carratalasl@carratalasl.com – www.carratalasl.es

<u>DESCRIPCIÓN DE LOS AGREGADOS</u>	<u>ESTANDARD</u>
Nº 9+9 brocas verticales paso 32 mm en el eje “X”	si
Nº 1+1 Taladros horizontales en el eje “X”	si
Nº 9+9 brocas verticales paso 32 mm en el eje “Y”	si
Nº 1+1 Taladros horizontales en el eje “Y”	si

<u>DESCRIPCIÓN DE LOS AGREGADOS</u>	<u>OPCIONALES</u>
Taladro horizontal en el eje “X” (Max. Nº 2 brocas).	si
Taladro horizontal en el eje “Y” (Máx. Nº 1 broca).	si
Grupo Taladro para Bisagras en un único step.	si
Grupo Sierra Circular.	si
Pantografo de 7.5 Hp.	si
Pantografo de 9 Hp con cambio manual o automático.	si
Almacen Cambio Herramienta a 4 posiciones.	si
Conos ISO - 30	si
Conexión via Modem PC-Anywhere.	si
Conectores I/O para gestionar cargas y descargas	si
Preparación máquina para colocar Bases de Bisagra	si
Preparación máquina para colocar Tuercas embutidas	si
Preparación máquina para “Pick and Place”	si



CARRATALA, S.L.
MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA DEL MUEBLE
46.470 - Pol. Ind. De Massanassa - Valencia
Tel.: 963 750 550 – Fax: 963 766 683
carratalasl@carratalasl.com – www.carratalasl.es

