



CARRATALA, S.L.
MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA DEL MUEBLE
46.470 - Pol. Ind. De Massanassa - Valencia
Tel.: 963 750 550 – Fax: 963 766 683
carratalasl@carratalasl.com – www.carratalasl.es

TALADRO DE LÍNEA Modelo TF – Double Head 54/ CN
Marca : Vittorio Alberti, S.p.A.

OPERACIONES:

- Taladrado vertical superior y a testas.
- Recaladas en el sentido longitudinal del avance panel (eje "Y").
- Moldurado interno, regatas y recortes externos.
- Colocación de Herrajes en forma automática (bases de bisagra, colgadores, guías de cajón, excéntricos, pernos para excéntricos, clocks, tiradores, etc).

PRINCIPALES VENTAJAS:

- Maquina muy flexible, con la facilidad de trabajar una pieza detrás de la otra, ya sean iguales o de diferentes medidas de longitud, ancho y espesor.
- Cambios de medidas a tiempo **"0 segundo"**.
- **Nº 2 grupos de taladros paralelos**, que actúan independientes, uno del otro, reduciendo a la mitad, el tiempo total del mecanizado.
- Optimización automática del ciclo de trabajo, eligiendo el orden de secuencia en cada programa.
- El panel se desplaza por medio de una "correa de goma continua".
- Selección electrónica independiente para cada uno de los taladros, pudiendo programar y memorizar cada una de las velocidades de entrada y salida de las brocas.
- Sistema de ejecución de las listas de trabajo, ya sea por la generación manual de la misma, o leyendo el código de barras, por medio de pistola laser o scanner.
- Alimentación en forma manual o automática, por medio de tranfers o robot.
- Predisponemos la maquina para la colocación de distintos tipos de herrajes en forma automática, al final del ciclo de taladrado.
- La Maquina controla nº 6 ejes en forma simultanea.
- Bajo mantenimiento mecánico.



CARRATALA, S.L.
MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA DEL MUEBLE
 46.470 - Pol. Ind. De Massanassa - Valencia
 Tel.: 963 750 550 – Fax: 963 766 683
 carratalasl@carratalasl.com – www.carratalasl.es

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS TF – DH - 54 / CN

| <u>DESCRIPCIÓN</u> | <u>UNIDADES</u> | <u>MEDIDAS</u> |
|--|------------------|-------------------------------|
| Dimension minima del tablero. | mm | 150 x 300 (a x h) |
| Dimension máxima del tablero. | mm | 1.200 x 3.000 (a x h) |
| Espesor mínimo del tablero. | mm | 12 |
| Espesor máximo del tablero. | mm | 50 |
| Velocidad máxima Eje X1 | m/min | 70 |
| Velocidad máxima Eje X2 | m/min | 70 |
| Velocidad máxima Eje X3 | m/min | 10 |
| Velocidad máxima Eje Y1 | m/min | 40 |
| Velocidad máxima Eje Y1 | m/min | 40 |
| Velocidad máxima Eje Z | m/min | 10 |
| Tolerancia de posicionamiento Ejes | mm | +/- 0.1 |
| Potencia electrica Motor Grupo Taladro | Kw | 1.5 (2 HP) |
| Numero revoluciones máximas Taladro | r.p.m. | 2.800 |
| Grupo Taladros Verticales Derecho | ESTANDARD | 9 + 18 (y1) |
| Grupo Taladros Verticales Izquierdo | ESTANDARD | 9 + 18 (y2) |
| Potencia electrica Motor Sierra | Kw | 1,00 (1.5 HP) |
| Diametro Máximo Disco Sierra | mm | 120 x 3.2 |
| Unidad Inverter Alta Frecuencia | Kw | 7,5 Kw – 1.000 a 18.000 r.p.m |
| Grupo Pantógrafo refrigerado a aire | Hp | 7.5 |
| Velocidad rotación pantógrafo | r.p.m | 12.000 / 18.000 |
| Diametro máximo herramienta | mm | 60 |
| Potencia total maquina | Kw | 10 |
| Presión neumatica necesaria | Bar | 6 / 8 |
| Velocidad de aspiración mínima | mt / seg. | 30 |
| Consumo aspiración serrín | m3 / h | 5.500 |
| Peso total de la máquina | Kg. | 3.500 |
| Dimensiones máximas | mm | 8.280 x 2.500 x 1.950 |



CARRATALA, S.L.
MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA DEL MUEBLE
 46.470 - Pol. Ind. De Massanassa - Valencia
 Tel.: 963 750 550 – Fax: 963 766 683
 carratalasl@carratalasl.com – www.carratalasl.es

| <u>DESCRIPCIÓN DE LOS AGREGADOS</u> | <u>ESTANDARD</u> |
|---|------------------|
| Nº 18 brocas verticales paso 32 mm en el eje “X1” | si |
| Nº 9 brocas verticales paso 32 mm en el eje “Y1” | si |
| Nº 18 brocas verticales paso 32 mm en el eje “X2” | si |
| Nº 9 brocas verticales paso 32 mm en el eje “Y2” | si |

| <u>DESCRIPCIÓN DE LOS AGREGADOS</u> | <u>OPCIONALES</u> |
|--|-------------------|
| Taladro horizontal en el eje “X” (Max. Nº 6 brocas). | si |
| Taladro horizontal en el eje “Y” (Máx. Nº 6 broca). | si |
| Grupo Taladro para Bisagras en un único step. | si |
| Grupo Sierra Circular. | si |
| Pantografo de 7.5 Hp. | si |
| Pantografo de 9 Hp con cambio manual o automático. | si |
| Almacen Cambio Herramienta a 4 posiciones. | si |
| Conos ISO - 30 | si |
| Conexión via Modem PC-Anywhere. | si |
| Conectores I/O para gestionar cargas y descargas | si |
| Preparación máquina para colocar Bases de Bisagra | si |
| Preparación máquina para colocar Tuercas embutidas | si |
| Preparación máquina para “Pick and Place” | si |