

**CARRATALA, S.L.**  
**MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA DEL MUEBLE**  
46.470 - Pol. Ind. De Massanassa - Valencia  
Tel.: 963 750 550 – Fax: 963 766 683  
carratalasl@carratalasl.com – www.carratalasl.es

**TALADRO DE LÍNEA Modelo TF – Double Head 36/ CN**  
Marca : Vittorio Alberti, S.p.A.

OPERACIONES:

- Taladrado vertical superior y a testas.
- Recaladas en el sentido del eje "Y".
- Moldurado interno, regatas y recortes externos.
- Colocación de Herrajes en forma automática (bases de bisagra, colgadores, guias de cajón, excéntricos, pernos para excéntricos, clocks, tiradores, etc).

PRINCIPALES VENTAJAS:

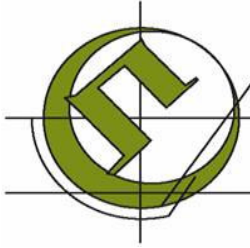
- Maquina muy flexible, con la facilidad de trabajar una pieza detrás de la otra, ya sean iguales o de diferentes medidas de longitud, ancho y espesor.
- Cambios de medidas a tiempo "**0 segundo**".
- **Nº 2 grupos de taladros paralelos**, que actúan independientes, uno del otro, reduciendo a la mitad, el tiempo total del mecanizado.
- Optimización automática del ciclo de trabajo, eligiendo el orden de secuencia en cada programa.
- El panel se desplaza por medio de una "correa de goma".
- Selección electrónica independiente para cada uno de los taladros, pudiendo programar y memorizar cada una de las velocidades de entrada y salida de las brocas.
- Sistema de ejecución de las listas de trabajo, ya sea por la generación manual de la misma, o leyendo el código de barras, por medio de pistola laser o scanner.
- Alimentación en forma manual o automática, por medio de tranfers o robot.
- Predisponemos la maquina para la colocación de distintos tipos de herrajes en forma automática, al final del ciclo de taladrado.
- La Maquina controla nº 6 ejes en forma simultanea.
- Bajo mantenimiento mecánico.



**CARRATALA, S.L.**  
**MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA DEL MUEBLE**  
 46.470 - Pol. Ind. De Massanassa - Valencia  
 Tel.: 963 750 550 – Fax: 963 766 683  
 carratalasl@carratalasl.com – www.carratalasl.es

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS TF – DH-36 / CN**

<u>DESCRIPCIÓN</u>	<u>UNIDADES</u>	<u>MEDIDAS</u>
Dimension minima del tablero.	mm	150 x 300 (a x h)
Dimension máxima del tablero.	mm	1.200 x 3.200 (a x h)
Espesor mínimo del tablero.	mm	12
Espesor máximo del tablero.	mm	50
Velocidad máxima Eje <b>X1</b>	m/min	70
Velocidad máxima Eje <b>X2</b>	m/min	70
Velocidad máxima Eje <b>X3</b>	m/min	10
Velocidad máxima Eje <b>Y1</b>	m/min	40
Velocidad máxima Eje <b>Y1</b>	m/min	40
Velocidad máxima Eje <b>Z</b>	m/min	10
Tolerancia de posicionamiento Ejes	mm	+/- 0.1
Potencia electrica Motor Grupo Taladro	Kw	1.5 ( 2 HP)
Numero revoluciones máximas Taladro	r.p.m.	3.800 / 4.500
Grupo Taladros Verticales Derecho	<b>ESTANDARD</b>	<b>9 + 9 (y1)</b>
Grupo Taladros Verticales Izquierdo	<b>ESTANDARD</b>	<b>9 + 9 (y2)</b>
Potencia electrica Motor Sierra	Kw	1,00 ( 1.5 HP)
Diametro Máximo Disco Sierra	mm	120 x 3.2
Unidad Inverter Alta Frecuencia	Kw	7,5 Kw – 1.000 a 18.000 r.p.m
Grupo Pantógrafo refrigerado a aire	Hp	7.5
Velocidad rotación pantógrafo	r.p.m	12.000 / 18.000
Diametro máximo herramienta	mm	60
Potencia total maquina	Kw	10
Presión neumatica necesaria	Bar	6 / 8
Velocidad de aspiración mínima	mt / seg.	30
Consumo aspiración serrín	m3 / h	5.500
Peso total de la máquina	Kg.	3.500
Dimensiones máximas	mm	5.600 x 2.110 x 2.200



**CARRATALA, S.L.**  
**MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA DEL MUEBLE**  
 46.470 - Pol. Ind. De Massanassa - Valencia  
 Tel.: 963 750 550 – Fax: 963 766 683  
 carratalasl@carratalasl.com – www.carratalasl.es

<u>DESCRIPCIÓN DE LOS AGREGADOS</u>	<u>ESTANDARD</u>
Nº 9 brocas verticales paso 32 mm en el eje "X1"	si
Nº 9 brocas verticales paso 32 mm en el eje "Y1"	si
Nº 9 brocas verticales paso 32 mm en el eje "X2"	si
Nº 9 brocas verticales paso 32 mm en el eje "Y2"	si

<u>DESCRIPCIÓN DE LOS AGREGADOS</u>	<u>OPCIONALES</u>
Sustituir monobloque de 9 brocas por uno de 13 (X)	si
Sustituir monobloque de 9 brocas por uno de 18 (X)	si
Taladro horizontal en el eje "X" (Max. Nº 6 brocas).	si
Taladro horizontal en el eje "Y" (Máx. Nº 6 broca).	si
Grupo Taladro para Bisagras en un único step.	si
Grupo Sierra Circular.	si
Pantografo de 7.5 Hp.	si
Pantografo de 9 Hp con cambio manual o automático.	si
Almacen Cambio Herramienta a 4 posiciones.	si
Conos ISO - 30	si
Conexión via Modem PC-Anywhere.	si
Conectores I/O para gestionar cargas y descargas	si
Preparación máquina para colocar Bases de Bisagra	si
Preparación máquina para colocar Tuercas embutidas	si
Preparación máquina para "Pick and Place"	si