



CARRATALA, S.L.
MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA DEL MUEBLE
46.470 - Pol. Ind. De Massanassa - Valencia
Tel.: 963 750 550 – Fax: 963 766 683
carratalasl@carratalasl.com – www.carratalasl.es

TALADRO DE LÍNEA Modelo SYNCRO – PLUS / CN
Marca : Vittorio Alberti, S.p.A.

OPERACIONES:

- Taladrado vertical **inferior** y a testas.
- Recaladas en el sentido longitudinal del panel (eje "Y").
- Moldurado interno, regatas y rebajes.
- Colocación de Herrajes en forma automática (bisagras y paragolpes).

PRINCIPALES VENTAJAS:

- Maquina muy flexible, con la facilidad de trabajar una pieza detrás de la otra, ya sean iguales o de diferentes medidas de longitud, ancho y espesor.
- Cambios de medidas a tiempo "**0 segundo**".
- **Nº 1 grupo de taladro especial para las bisagras en un único step.**
- Almacenes de gran capacidad y reducidos espacios, insonorizados, para bisagras y paragolpes.
- Optimización automática del ciclo de trabajo, eligiendo el orden de secuencia en cada programa.
- El panel se desplaza por medio de una "cinta de transporte" .
- Selección electrónica independiente para cada uno de los taladros, pudiendo programar y memorizar cada una de las velocidades de entrada y salida de las brocas.
- Sistema de ejecución de las listas de trabajo, ya sea por la generación manual de la misma, o leyendo el código de barras, por medio de una pistola laser o scanner.
- La alimentación a la maquina se efectua en forma automática, utilizando un tapiz vertical.
- La Maquina controla nº 4 ejes en forma simultanea.
- Bajo mantenimiento mecánico.



CARRATALA, S.L.
MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA DEL MUEBLE
 46.470 - Pol. Ind. De Massanassa - Valencia
 Tel.: 963 750 550 – Fax: 963 766 683
 carratalasl@carratalasl.com – www.carratalasl.es

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SYNCRO-PLUS / CN

<u>DESCRIPCIÓN</u>	<u>UNIDADES</u>	<u>MEDIDAS</u>
Dimension minima del tablero.	mm	110 x 300 (a x h)
Dimension máxima del tablero.	mm	900 x 3.000 (a x h)
Espesor mínimo del tablero.	mm	12
Espesor máximo del tablero.	mm	45
Ejes que controla el CN.		5
Velocidad máxima Eje X1	m/min	100
Velocidad máxima Eje X2	m/min	56
Velocidad máxima Eje X3	m/min	15
Velocidad máxima Eje Y	m/min	45
Velocidad máxima Eje Z	m/min	10
Tolerancia de posicionamiento Ejes	mm	+/- 0.1
Potencia electrica Motor Grupo Taladro	Kw	1.5 (2 HP)
Numero revoluciones máximas Taladro	r.p.m.	3.200
Grupo Taladros Verticales	ESTANDARD	9 + 9
Grupo Taladros Verticales	OPCION 2	18 + 17
Potencia electrica Motor Sierra	Kw	1,33 (1.8 HP)
Diametro Máximo Disco Sierra	mm	125 x 3.2
Unidad Inverter Alta Frecuencia	Kw	7,5 Kw – 1.000 a 18.000 r.p.m
Grupo Pantógrafo refrigerado a aire	Kw	6,7 (9 HP)
Velocidad rotación pantógrafo	r.p.m	9.000 / 18.000
Diametro máximo herramienta	mm	60
Potencia total maquina	Kw	10
Presión neumatica necesaria	Bar	6 / 8
Velocidad de aspiración mínima	mt / seg.	30
Consumo aspiración serrín	m3 / h	3.400
Peso total de la máquina	Kg.	3.500
Dimensiones máximas	mm	6.600 x 2.110 x 2.200



CARRATALA, S.L.
MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA DEL MUEBLE
 46.470 - Pol. Ind. De Massanassa - Valencia
 Tel.: 963 750 550 – Fax: 963 766 683
 carratalasl@carratalasl.com – www.carratalasl.es

<u>DESCRIPCIÓN DE LOS AGREGADOS</u>	<u>ESTANDARD</u>
Nº 9 brocas verticales paso 32 mm en el eje “X”	si
Nº 9 brocas verticales paso 32 mm en el eje “Y”	si

<u>DESCRIPCIÓN DE LOS AGREGADOS</u>	<u>OPCIONALES</u>
Sustituir monobloque de 9 brocas por uno de 18 (X)	si
Sustituir monobloque de 9 brocas por uno de 17 (Y)	si
Taladro horizontal en el eje “X” (Max. Nº 2 brocas).	si
Taladro horizontal en el eje “Y” (Máx. Nº 2 broca).	si
Grupo Taladro para Bisagras en un único step.	si
Grupo Sierra Circular.	si
Pantografo de 7.5 Hp.	si
Grupo colocación simple de bisagras	si
Grupo colocación doble de bisagras.	si
Nº 6 almacenes verticales para bisagras 90º o 110º	si
Alimentador con vibración para bisagras 90º o 110º	si
Grupo colocación de paragolpes plastico	si
Alimentador vibrador circular para paragolpes.	si
Conos ISO - 30	si
Conexión via Modem PC-Anywhere.	si
Conectores I/O para gestionar cargas y descargas	si