

CARRATALA, S.L.
MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA DEL MUEBLE
46.470 - Pol. Ind. De Massanassa - Valencia
Tel.: 963 750 550 – Fax: 963 766 683
carratalasl@carratalasl.com – www.carratalasl.es

CENTRO DE TRABAJO Modelo FORMAT – PLUS / CN
Marca : Vittorio Alberti, S.p.A.

OPERACIONES:

- Taladrado vertical superior y en las 4 caras laterales de la pieza.
- Fresadas en el eje horizontal.
- Recaladas en el sentido longitudinal y transversal del panel.
- Moldurado externo e interno.

PRINCIPALES VENTAJAS:

- La máquina esta construida por una estructura monolitica (en una sola pieza), lo que le otorga gran rigidez, muy buena estabilidad, con alta resistencia y bajo stress mecánico.
- Maquina muy flexible, con dos mesas de trabajo independientes.
- Con Nº 4 ejes controlados individualmente por el C.N.
- Con Nº 2 puntos de referencia/apoyo por cada mesa de trabajo.
- Trabajan ambas mesas en forma simultanea para piezas de grandes dimensiones.
- Nº 6 soportes de vacio movibles en ambas mesas, para sujetar las piezas con ventosas magneticas Schmalz.
- Optimización automatica del ciclo de trabajo, eligiendo el orden de secuencia en cada programa.
- Pantografo con cambio de herramienta manual o en automático, y almacén con 12 posiciones.
- Disco de sierra fijo o rotativo.
- Motor fresador horizontal con salida contrapuesta a 180°.
- Selección electronica independiente para cada uno de los taladros, pudiendo programar y memorizar cada una de las velocidades de entrada y salida de las brocas.
- Sistema de ejecución de las listas de trabajo, ya sea por la generación manual de la misma, o leyendo el codigo de barras, por medio de pistola laser o scanner.
- Alimentación en forma manual o automática, por medio de tranfers o robot.
- Bajo mantenimiento mecánico.



CARRATALA, S.L.
MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA DEL MUEBLE
 46.470 - Pol. Ind. De Massanassa - Valencia
 Tel.: 963 750 550 – Fax: 963 766 683
 carratalasl@carratalasl.com – www.carratalasl.es

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS FORMAT – PLUS / CN

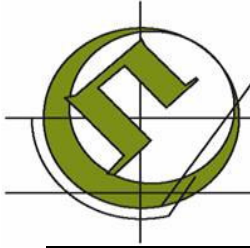
<u>DESCRIPCIÓN</u>	<u>UNIDADES</u>	<u>MEDIDAS</u>
Dimension máxima del tablero.	mm	1.250 x 3.000 (a x h)
Espesor máximo del tablero.	mm	60
Velocidad máxima Eje X	m/min	40
Velocidad máxima Eje Y	m/min	40
Velocidad máxima Eje W	m/min	40
Velocidad máxima Eje Z	m/min	10
Tolerancia de posicionamiento Ejes	mm	+/- 0.1
Potencia electrica Motor Grupo Taladro	Kw	1.5 (2 HP)
Numero revoluciones máximas Taladro	r.p.m.	3.200
Grupo Taladros Verticales Fitting	Paso 32 mm	9
Grupo Taladros Verticales Assemb.	Paso 32 mm	9
Potencia electrica Motor Sierra	Kw	1,34 (1.8 HP)
Diametro Máximo Disco Sierra	mm	120 x 8
Unidad Inverter Alta Frecuencia	Kw	7,5 Kw – 1.000 a 18.000 r.p.m
Grupo Pantógrafo refrigerado a aire	Hp	7.5
Velocidad rotación pantógrafo	r.p.m	12.000 / 18.000
Diametro máximo herramienta	mm	60
Potencia total maquina	Kw	12
Presión neumatica necesaria	Bar	6 / 8
Velocidad de aspiración mínima	mt / seg.	25
Consumo aspiración serrín	m3 / h	5.500
Peso total de la máquina	Kg.	4.500
Dimensiones máximas	mm	5800 x 3.500 x 1.950



CARRATALA, S.L.
MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA DEL MUEBLE
 46.470 - Pol. Ind. De Massanassa - Valencia
 Tel.: 963 750 550 – Fax: 963 766 683
 carratalasl@carratalasl.com – www.carratalasl.es

<u>DESCRIPCIÓN DE LOS AGREGADOS</u>	<u>ESTANDARD</u>
Nº 8 brocas verticales paso 32 mm en el eje “X”	si
Nº 1 cabezal horizontal a doble salida en el eje “X”	si
Nº 8 brocas verticales paso 32 mm en el eje “Y”	si
Nº 1 cabezal horizontal a doble salida en el eje “Y”	si

<u>DESCRIPCIÓN DE LOS AGREGADOS</u>	<u>OPCIONALES</u>
Prolongar soportes de mesa a 1250 mm longitud	si
Prolongar soportes de mesa a 1600 mm longitud	si
Topes de referencia para paneles rechapados	si
Bomba de vacio de 140 m3/h	si
Bomba de vacio de 250 m3/h	si
Predisponer mesa de trabajo en resina cuadrículada	si
Taladro horizontal en el eje “X” (Max. Nº 2 brocas).	si
Taladro horizontal en el eje “Y” (Máx. Nº 2 brocas).	si
Monobloque adicional de 9 taladros eje “Y”	si
Monobloque adicional de 9 taladros eje “X”	si
Grupo Taladro para Bisagras en un único step.	si
Grupo Sierra Circular fija o con rotación a 90º.	si
Pantografo Horizontal de 3 Hp.	si
Pantografo Horizontal de 4.5 Hp.	si
Pantografo Horizontal de 2 Hp, rotacion 0º-90º-180º.	si
Pantografo Horizontal de 2 Hp con dos salidas opuest.	si



CARRATALA, S.L.
MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA DEL MUEBLE
46.470 - Pol. Ind. De Massanassa - Valencia
Tel.: 963 750 550 – Fax: 963 766 683
carratalasl@carratalasl.com – www.carratalasl.es

<u>DESCRIPCIÓN DE LOS AGREGADOS</u>	<u>OPCIONALES</u>
Dispositivo inclinación 0º-20º Pantografo horizontal.	si
Pantografo de 7.5 Hp con cambio manual o autom.	si
Pantografo de 9 Hp con cambio manual o automático.	si
Pantografo Fijo adicional de 9 Hp con cambio manual.	si
Almacen Cambio Herramienta a 12 posiciones.	si
Conos ISO - 30	si
Conexión via Modem PC-Anywhere 10.0".	si
Conectores I/O para gestionar cargas y descargas	si
Sensores electrónicos para lectura del panel.	si
Sensores electrónicos para lectura del espesor panel.	si