

CARRATALA, S.L.
MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA DEL MUEBLE
46.470 - Pol. Ind. De Massanassa - Valencia
Tel.: 963 750 550 – Fax: 963 766 683
carratalasl@carratalasl.com – www.carratalasl.es

CENTRO DE TRABAJO Modelo DOOR – TF / CN
Marca : Vittorio Alberti, S.p.A.

OPERACIONES:

- Fresadas verticales.
- Fresadas horizontales.
- Moldurado externo e interno.
- Fresadas angulares (ANUBA).

PRINCIPALES VENTAJAS:

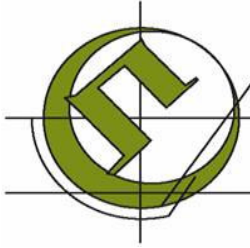
- La máquina esta construida por una estructura monolitica (en una sola pieza), lo que le otorga gran rigidez, muy buena estabilidad, con alta resistencia y bajo stress mecánico.
- Carga y descarga de las Puertas en automático, controlado por el C.N.
- Maquina muy flexible, para la elaboración completa de la puerta, de cualquier medida, modelo y diseño.
- Con Nº 3 ejes controlados individualmente por el C.N.
- Mesa de trabajo constituida por un banco fijo y uno móvil.
- Con Nº 5 ventosas por mesa, para la fijación de la puerta.
- Punto de referencia controlado en automático por el C.N.
- Optimización automatica del ciclo de trabajo, elijiendo el orden de secuencia en cada programa.
- Pantografo con cambio de herramienta manual o en automático, y almacén con 10 posiciones.
- Selección electronica independiente para cada uno de los taladros, pudiendo programar y memorizar cada una de las velocidades de entrada y salida de las brocas.
- Sistema de ejecución de las listas de trabajo, ya sea por la generación manual de la misma, o leyendo el codigo de barras, por medio de pistola laser o scanner.
- Bajo mantenimiento mecánico.



CARRATALA, S.L.
MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA DEL MUEBLE
46.470 - Pol. Ind. De Massanassa - Valencia
Tel.: 963 750 550 – Fax: 963 766 683
carratalasl@carratalasl.com – www.carratalasl.es

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DOOR – TF / CN

<u>DESCRIPCIÓN</u>	<u>UNIDADES</u>	<u>MEDIDAS</u>
Dimension máxima de la puerta.	mm	2.400 x 1.300 (a x p)
Velocidad máxima Eje X	m/min	40
Velocidad máxima Eje Y	m/min	40
Velocidad máxima Eje Z	m/min	10
Tolerancia de posicionamiento Ejes	mm	+/- 0.1
Unidad Inverter Alta Frecuencia	Kw	11 Kw – 1.000 a 18.000 r.p.m
Pantógrafo vertical cambio automático.	Kw	7.5 (10 Hp)
Velocidad rotación pantógrafo	r.p.m	1.000 / 18.000
Diametro máximo herramienta	mm	150
Potencia total maquina	Kw	32
Presión neumatica necesaria	Bar	6 / 8
Velocidad de aspiración mínima	mt / seg.	30
Consumo aspiración serrín	m3 / h	10.500
Peso total de la máquina	Kg.	4.500
Dimensiones máximas	mm	4.800 x 3.100 x 3.150



CARRATALA, S.L.
MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA DEL MUEBLE
 46.470 - Pol. Ind. De Massanassa - Valencia
 Tel.: 963 750 550 – Fax: 963 766 683
 carratalasl@carratalasl.com – www.carratalasl.es

<u>DESCRIPCIÓN DE LOS AGREGADOS</u>	<u>ESTANDARD</u>
Motor Fresador vertical de 7.5 Kw.	si
Motor Fresador horizontal de 2,5 Kw .	si
Motor Fresador horizontal de 1,5 Kw con salida doble.	si
Nº 8 brocas verticales paso 32 mm en el eje “Y”	si
Nº 1 cabezal horizontal a doble salida en el eje “Y”	si

<u>DESCRIPCIÓN DE LOS AGREGADOS</u>	<u>OPCIONALES</u>
Topes de referencia para paneles rechapados	si
Bomba de vacio de 140 m3/h	si
Bomba de vacio de 250 m3/h	si
Dispositivo para inclinar Fresador Horizontal 0º-20º	si
Motor Fresador vertical de 9 Kw.	si
Motor Fresador horizontal de 4,5 Kw .	si
Conos HSK – F63	si
Conexión via Modem PC-Anywhere 10.0”.	si
Conectores I/O para gestionar cargas y descargas	si
Sensores electrónicos para lectura del panel.	si
Sensores electrónicos para lectura del espesor panel.	si