

CARRATALA, S.L.
MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA DEL MUEBLE
46.470 - Pol. Ind. De Massanassa - Valencia
Tel.: 963 750 550 – Fax: 963 766 683
carratalasl@carratalasl.com – www.carratalasl.es

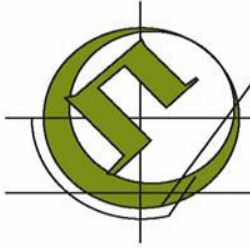
ESTRUCTURA MODULAR, Modelo BMF/ CN
Marca : Vittorio Alberti, S.p.A.

OPERACIONES:

- Taladrado vertical superior.
- Inyección de cola vinilica.
- Colocación de Herrajes en forma automática (bases de bisagra, colgadores, guias de cajón, excentricos, pernos para excentricos, clocks, tiradores, etc).
- Atornillado automático de los herrajes en forma neumática.

PRINCIPALES VENTAJAS:

- Es una máquina que trabaja en “esclavitud” con otra máquina de línea, recibiendo instrucciones de la maquina precedente y ejecutando.
- Maquina muy flexible, con la facilidad de trabajar una pieza detrás de la otra, ya sean iguales o de diferentes medidas de longitud, ancho y espesor.
- Cambios de medidas a tiempo “**0 segundo**”.
- Almacenes verticales de alta capacidad para las Guias de Cajón Tipo Blum y las Económicas, en sus diferentes medidas y modelos.
- Almacenes verticales o inclinados para las “bases de bisagra”.
- Optimización automática del ciclo de trabajo, eligiendo el orden de secuencia en cada programa.
- El panel se desplaza por medio de una “ventosa a depresión”.
- Sistema de ejecución de las listas de trabajo, ya sea por la generación manual de la misma, o leyendo el código de barras, por medio de pistola laser o scanner.
- Alimentación en forma manual o automática, por medio de tranfers o robot.
- Predisponemos la maquina para la colocación de distintos tipos de herrajes en forma automática, al final del ciclo de taladrado.
- La Maquina controla nº 6 ejes en forma simultanea.
- Bajo mantenimiento mecánico.

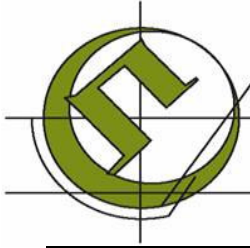


CARRATALA, S.L.
MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA DEL MUEBLE
 46.470 - Pol. Ind. De Massanassa - Valencia
 Tel.: 963 750 550 – Fax: 963 766 683
 carratalasl@carratalasl.com – www.carratalasl.es

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS BMF / CN

<u>DESCRIPCIÓN</u>	<u>UNIDADES</u>	<u>MEDIDAS</u>
Dimension minima del tablero.	mm	130 x 300 (a x h)
Dimension máxima del tablero.	mm	1.200 x 3.200 (a x h)
Espesor mínimo del tablero.	mm	16
Espesor máximo del tablero.	mm	30
Velocidad máxima Eje X	m/min	100
Velocidad máxima Eje W	m/min	20
Velocidad máxima Eje Y	m/min	50
Tolerancia de posicionamiento Ejes	mm	+/- 0.1
Nº de Ejes Controlados		3
Potencia total maquina	Kw	10
Presión neumatica necesaria	Bar	6 / 8
Consumo de aire comprimido	N/Min	310
Velocidad de aspiración mínima	mt / seg.	30
Consumo aspiración serrín	m3 / h	1.380
Peso total de la máquina	Kg.	2.800
Dimensiones máximas	mm	8.280 x 2.500 x 1.950

<u>DESCRIPCIÓN</u>	<u>OPCIONAL</u>
Unidad de taladrado para “guías de cajón”.	si
Grupo automático “pick & place” para “guias de cajón” colocadas a presión.	si
Grupo automático “pick & place” para “guias de cajón” colocadas a presión y atornilladas.	si



CARRATALA, S.L.
MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA DEL MUEBLE
46.470 - Pol. Ind. De Massanassa - Valencia
Tel.: 963 750 550 – Fax: 963 766 683
carratalasl@carratalasl.com – www.carratalasl.es

Almacen vertical para guias económicas.	si
Almacen vertical rotativo para Guias tipo Blum	si
Unidad de taladrado para “colgadores de alacena”.	si
Grupo colocación presión para “colgadores de alacena”.	si
Unidad de taladrado para “bases de bisagra”.	si
Grupo automático “pick & place” para “bases de bisagra simetricas” colocadas a presión.	si
Grupo automático “pick & place” para “bases de bisagra simetricas” colocadas a presión y atornilladas.	si
Almacen vertical o inclinado para “bases de bisagra”.	si
Almacén circular vibrante para bases de bisagras simet.	si
Almacén circular vibrante para tornillos auto-roscantes.	si
Grupo Inyección cola vinílica	si
Grupo colocación topes de soporte para baldas.	si
Grupo colocación tuercas embutidas	si
Grupo colocación patas regulación	si
Grupo colocación excentricos	si
Conexión via Modem PC-Anywhere.	si
Conectores I/O para gestionar cargas y descargas	si